



016

Код ДКПП 28.75.27.310

**ЛЕСТНИЦА-ШТУРМОВКА  
ДСТУ 3906-99  
(ТУ У 28.7-26287312-013-2003)**

**ПАСПОРТ  
ЛШ.ПС**

2007

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Лестница штурмовка (далее-ЛШ) предназначена для подъема на верхние этажи. Подъем по ЛШ проводится при зацеплении лестницы крюком за оконные проемы, балконы, люки, ЛШ может использоваться вместе с выдвижной пожарной лестницей, а также с автолестницей.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Ед.изм.	Норма	
1	Габаритные размеры:	мм	4110 ± 30	
	- длина			300 ± 5
	- ширина			650 ± 5
	- вылет крюка			
2	Шаг ступеней, не более	мм	340 ± 5	
3	Масса, не более	кг	11	

### 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

К каждой лестнице прилагается паспорт, объединенный с техническим описанием и руководством по эксплуатации.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Лестница (рисунок 1) состоит из двух тетив 1 и тринадцати ступеней 2. Ступени закреплены в отверстиях тетив и развальцованы. Стальной крюк 3, при помощи которого лестницу подвешивают за подоконники или проемы и выступы зданий имеет хвостовую и консольную части. Хвостовая часть крюка крепится к ступенькам лестницы через коробчатые втулки. Для увеличения прочности крюка его консольная часть имеет продольные ребра жесткости.

4.2. Все манипуляции - переноска, работа с лестницей и приведение ее в транспортное положение производит один человек в соответствии с «Наставлением по ПСП».

### 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. К работе с ЛШ допускаются лица, прошедшие проверку знаний правил работы с лестницей в соответствии с Правилами по охране труда в подразделениях

5.2. При снятии лестницы с пожарного автомобиля не допускаются ее удары о землю.

5.3. Не допускается эксплуатация лестницы при наличии электрического напряжения на поверхностях объектов, которые могут быть опорой при ее подвеске.

### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В объем технического обслуживания входят:

- 1) проверка технического состояния;
- 2) техническое освидетельствование.

6.2. Проверка технического состояния ЛШ проводится перед постановкой на вооружение и при приемке на хранение после каждого применения. При этом проверяются:

- комплектность;
- состояние тетив, ступенек и крюка.

При необходимости производится очистка лестницы от грязи и влаги.

6.3. Техническое освидетельствование лестницы проводится перед постановкой на вооружение и затем не реже одного раза в год. При этом проверяются:

1) Прочность тетив и ступенек свободно висящей на крюке вплотную к стене лестницы путем нагружения второй снизу ступеньки статической нагрузкой 2,0 кН (рисунок 2).

2) Прочность крюка свободно висящей на большом концевом зубе лестницы путем нагружения второй снизу ступеньки статической нагрузкой 1,6 кН (рисунок 3).

После испытания лестница не должна иметь видимых повреждений и деформаций.

По результатам технического освидетельствования делается запись в разделе 9.

Ремонт и замена несущих элементов конструкции лестницы производятся только предприятием-изготовителем.

6.4. Условия хранения лестницы по группе С, транспортирования - по группе ОЖЗ ГОСТ 15150-69.

6.5. Лестница должна транспортироваться и храниться в условиях, предохраняющих ее от механических повреждений.

6.6. Транспортировка лестницы производится любым видом транспорта.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лестница-штурмовка металлическая ЛШ

Заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации. Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Срок консервации \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

(личная подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_ (год, число, месяц)

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу лестницы в течение 12 месяцев со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня приема представителем заказчика.

## 9. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Фамилия и подпись ответственного лица

Ваши отзывы направляйте по адресу:

ООО «Харьызский машиностроительный завод»,  
пер. Кононенко, 2, г. Харьков, Донецкая обл., Украина,  
86700.

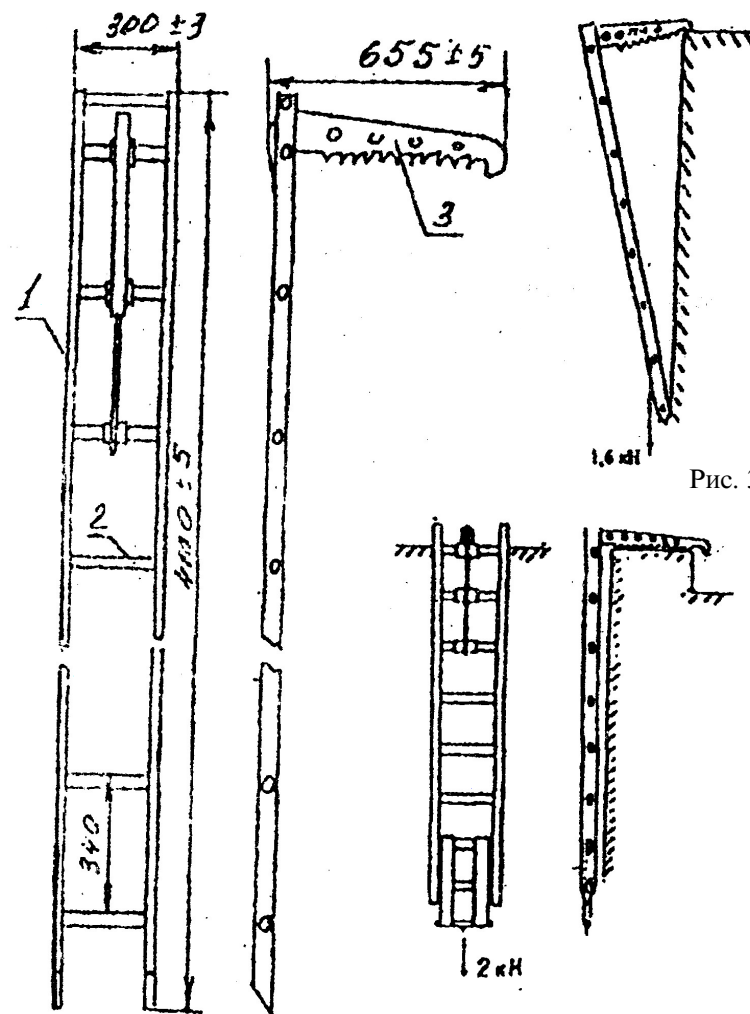


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3